

SCHEMA TECNICA

QUINTOLUBRIC® 888-68

FLUIDO IDRAULICO ININFIAMMABILE HFD-U



QUINTOLUBRIC® 888-68 non contiene acqua, olio minerale o esteri fosforici ma è costituito principalmente da esteri sintetici e organici e da additivi accuratamente selezionati al fine di garantire eccellenti prestazioni fluidodinamiche. L'eccellente livello di lubrificazione e antiusura viene utilizzato e consigliato dai maggiori produttori di sistemi idraulici per la loro componentistica.

Applicazioni

QUINTOLUBRIC® 888-68 è stato formulato in alternativa all'utilizzo degli oli idraulici anti-usura a base minerale laddove esista rischio d'incendio.

QUINTOLUBRIC® 888-68 può inoltre essere utilizzato per applicazioni a rischio impatto ambientale consentendone l'attuazione.

Dati Tecnici

PROPRIETA	VALORE TIPICO	UNITA
Calore specifico a 20°C (ASTM D2766)	2.06 (0.49)	kJ/kg °C (Btu/lb °F)
Coefficiente di espansione termica a 20°C (ASTM D1903)	6 X	10 ⁻⁴ per °C
Tensione al vapore (ASTM D2551) A 20°C A 66°C	3.2 X 7.5 X	10 ⁻⁶ mm Hg
Modulo di elasticità a 20°C A 210 bar A 3,000 ps	1.87 X 266900	10 ⁵ N/cm ² psi
Conducibilità termica a 19°C (ASTM D2717)	0.167	J/sec/m/°C
Ripartizione dielettrica (ASTM D877)	30	kV

*schede di sicurezza specifiche per paese disponibili

DATI DEL TEST DI ACCENSIONE

Temperature di accensione (ISO 20823)	> 450	°C
---------------------------------------	-------	----

BIODEGRADABILITA

OECD-301 c	80.4% biodegradabile dopo 28 giorni
------------	-------------------------------------

Vantaggi

- Unica formulazione mondiale
- Eccellente stabilità agli sforzi da taglio
- Il migliore nella resistenza all'ossidazione
- Ecocompatibile

Salute, Sicurezza e Gestione

Consultare la Scheda di Sicurezza (SDS) per informazioni su stoccaggio, gestione sicura e smaltimento. Le condizioni o i metodi di gestione, stoccaggio, uso e smaltimento del prodotto vanno oltre il nostro ragionevole controllo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per l'eventuale inefficacia del prodotto o per eventuali lesioni personali o danni alla proprietà derivanti da o in connessione con queste condizioni.

Elastomeri

ISO 1629	DESCRIZIONE	S*	MD*	D*
NBR	Gomma da medio a alto contenuto di nitrile (Buna N, >25% acrilonitrile)	C	C	C
FPM	Fluoroelastomeri (Viton®)	C	C	C
CR	Neoprene	S	S	S
IIR	Gomma butilica	S	N	N
EPDM	Gomma etilenpropilenica	N	N	N
PU	Poliuretano	C	C	C
PTFE	Teflon®	C	C	C

** (S- Statico, MD- Dinamica Lieve, D- Dinamico)

C = Compatibile
S = Accettabile per brevi periodi. Si raccomanda la sostituzione con elastomeri compatibili appena possibile
N = Not Compatible



QUINTOLUBRIC® 888-68

FLUIDO IDRAULICO ININFIAMMABILE HFD-U

Compatibilità

Metalli

QUINTOLUBRIC® 888-68 è compatibile con il Ferro, leghe d'acciaio e la maggior parte dei materiali non ferrosi e loro leghe. Non è compatibile con Piombo, Cadmio ed ha limitata compatibilità con le leghe ad alto contenuto di questi materiali. Questo fluido ha limitata compatibilità con superfici zincate o elettrozincate e buona compatibilità con le leghe che contengono Zinco.

Vernici e Rivestimenti

QUINTOLUBRIC® 888-68 è compatibile con rivestimenti epossidici multicomponenti. Non è compatibile con rivestimenti contenenti zinco. Si consiglia comunque di consultare il fornitore o il servizio tecnico Quaker Houghton.

Fluidi

QUINTOLUBRIC® 888-68 è compatibile e miscibile con tutti gli oli minerali e poliesteri e con qualche tipologia di esteri fosforici. Non è compatibile o miscibile con fluidi contenenti acqua. Per conversioni di fluido si raccomanda di contattare il nostro servizio tecnico.

Elastomeri

In allegato vengono evidenziate le nostre raccomandazione relative alla compatibilità del fluido ed gli elastomeri comunemente in uso. Le applicazioni indicate si riferiscono alle guarnizioni STATICHE quali gli O-ring nei sottopiatti delle valvole, per tubi flessibili,ecc.. SEMI-DINAMICHE quali camere d'aria degli accumulatori, rivestimenti interni per tubi flessibili ad alta pressione e leggera flessibilità..DINAMICHE, tutti i sistemi di tenuta per cilindri idraulici, pompe, alberi,ecc..a flessibilità costante.

Caratteristiche

PROPRIETÀ	VALORE TIPICO	UNITÀ
Aspetto (Concentrato)	Fluido giallo ambrato	
Viscosità Cinematica (ASTM D445) A 0°C A 20°C A 40°C A 100°C	554 135 68 12.5	mm²/s or cSt
Indice di Viscosità (ASTM D2270)	185	g/cm³
Densità a 15°C (ASTM D1298)	0.92	g/cm³
Acidità (ASTM D974)	2.0	mg KOH/g
Punto di scorrimento (ASTM D97)	< -30 (< -22)	°C (°F)
Schiumeggiamento a 25°C (ASTM D892) Sequenza 1	50-0	ml-ml
Corrosione ISO 4404-2 ASTM D665A/D130	Pass Pass/1a	
Resistenza all'ossidazione (ASTM D943 mod.)	800	ore
Punto d'infiammabilità (ASTM D92)	304 (572)	°C (°F)
Punto di accensione (ASTM D92)	360 (680)	°C (°F)
Deareazione (ASTM D3427)	7	min.
Lubrificazione (Vickers) (ASTM D2882)	< 5	mg usura
Lubrificazione (DIN 51354-2)	12	fase di carico FZG
Demulsività (ASTM D1401)	42-38-0 (30)	ml-ml-ml (min.)

È stata utilizzata tutta la diligenza ragionevole per garantire l'accuratezza di questo documento al momento della pubblicazione. Successivamente alla pubblicazione, queste informazioni potrebbero essere soggette a modifiche. Questa Scheda Tecnica deve essere utilizzata esclusivamente per questo prodotto. Prima di qualsiasi utilizzo, consultare la Scheda di Sicurezza (SDS) per informazioni sui rischi e pericoli e sui parametri per l'utilizzo del prodotto. Tutte le responsabilità e tutte le garanzie esplicite o implicite sono escluse per quanto riguarda i risultati delle prestazioni del prodotto e l'accuratezza di questi dati, ivi comprese le garanzie di commerciabilità o di idoneità per scopi particolari. 056158

