

Settore: Pressofusione

€15.000 Riduzione in Total Costs of Ownership (TCO)

QUINTOLUBRIC® 888-46

La Sfida

Un importante produttore mondiale di sistemi di ventilazione con 6 isole di pressofusione riscontrava gravi problemi con il fluido idraulico HFC (acqua-glicole) in uso. Il cliente lamentava elevati costi di manutenzione e prestazioni inaffidabili del sistema idraulico.

L' OEM locale ha consigliato il cliente di convertire l'impianto all'utilizzo di un fluido idraulico resistente al fuoco della categoria HFD-U sintetico privo di acqua. Dopo aver convertito le 6 macchine all'uso di un fluido HFD-U hanno riscontrato problemi di lubrificazione ed un rapido invecchiamento del fluido; tutto ciò è stato evidenziato da un rapido aumento dell'acidità (TAN) del fluido con conseguente deterioramento delle pompe, costringendo il cliente a svuotare tutti gli impianti.

Per ovviare a questi problemi è stato testato come fluido idraulico resistente al fuoco HFD-U alternativo il QUINTOLUBRIC® 888-46 con lo scopo di prolungare la vita del fluido e ridurre il TCO.

Soluzione

Come prima cosa, Quaker Houghton ha analizzato la situazione, verificando le condizioni del fluido idraulico in uso ed il suo veloce degrado. Dalle analisi effettuate dal laboratorio e con la grande esperienza riguardo il prodotto concorrente, Quaker Houghton è riuscita a dimostrare i vantaggi della conversione al fluido QUINTOLUBRIC® 888-46 (polyol ester based HFD-U). I vantaggi di QUINTOLUBRIC® 888-46 in confronto al fluido idraulico resistente al fuoco del competitor includono:

- Maggiori proprietà lubrificanti
- Migliore durata della vita del fluido
- Eccellente compatibilità coi metalli, specialmente con le leghe gialle

Sebbene il costo del QUINTOLUBRIC® 888-46 fosse più alto, la previsione della riduzione dei Costi Totali (TCO) avrebbe compensato la differenza di costo.

Vantaggi

Il cliente ha testato il QUINTOLUBRIC® 888-46 inizialmente in uno dei sistemi idraulici ed ha osservato un incremento delle performance, di conseguenza il cliente ha deciso di convertire tutte le 6 presse all'uso del QUINTOLUBRIC® 888-46. Analizzando il Sistema idraulico dopo un periodo di 3 anni, sono stati riconosciuti i seguenti benefits:

- Eliminazione dei guasti alla pompa
- Intervalli di Manutenzione ordinaria prolungati su pompe e altri componenti
- Durata prevista della vita del fluido >8 anni; ridotto consumo di fluido

Passando dal fluido HFD-U del competitor al QUINTOLUBRIC® 888-46 il Total Costs of Ownership (TCO) è diminuito di €15.000 anno.



Benefits riconosciuti

	WATER GLYCOL (HFC)	COMPETITOR HFD-U	QUINTOLUBRIC® 888-46	IMPATTO
POMPE	Usura grave	1 volta l'anno	Eliminazione delle rotture	Riduzione dei costi
Fermo macchina non pianificato	Alto	Medio (guasto della pompa)	Nessuno	Incremento della produzione
Rabbocco di fluido	1 volta l'anno (minimo)	1 volta l'anno	Durata prevista del fluido >8 anni	Riduzione dei consumi
Rumore di pompa e motore	Molto rumoroso	Basso, fino alla rottura della pompa	Molto meno rumore. Le pompe funzionano in modo più fluido	Prolungamento della vita-minore stress per il motore e la pompa

Il Prodotto

QUINTOLUBRIC® 888-46 è stato formulato per sostituire i fluidi idraulici antiusura base olio minerale in situazioni dove sono presenti rischi di incendio. QUINTOLUBRIC® 888-46 può anche essere utilizzato in sistemi idraulici con applicazioni sensibili per l'ambiente senza compromettere il funzionamento dell'impianto. Il fluido

non contiene acqua, olio minerale, o esteri fosforici, ed è composto da esteri sintetici di alta qualità, esteri organici ed additivi che gli conferiscono eccellenti performance. QUINTOLUBRIC® 888-46 ha ottime proprietà antiusura tipiche di fluidi di prima qualità e può essere utilizzato con tutti i componenti idraulici dei migliori costruttori.